

DOBLE CIERRE de latas

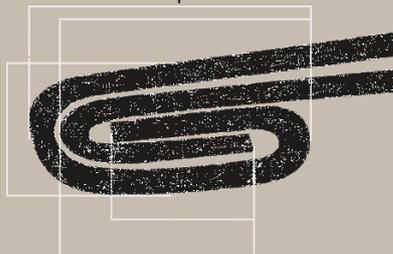


Etapas de evaluación del doble cierre de latas.

- ◆ Revisión física de muestras
- ◆ Medición de dimensiones geométricas en latas y tapas.
- ◆ Ajuste de la cerradora de latas.
- ◆ Comprobación de doble cierre.
- ◆ Comprobación de hermeticidad del envase.

Valores críticos por evaluar.

- ◆ Altura de cierre
- ◆ Espesor de cierre
- ◆ Profundidad de cubo
- ◆ Longitud de Ganchos
 - Gancho de tapa
 - Gancho de cuerpo
- ◆ Trasape de Ganchos
- ◆ % de penetración de Ganchos
- ◆ % de trasape



Nuestra amplia experiencia nos ha permitido reunir para usted soluciones de la más alta tecnología disponible en el mercado, en maquinaria, equipos, refacciones y servicio de prestigiosas compañías, en automatización, empaque y refaccionamiento original.

Pregunte por nuestras soluciones.

Contáctenos:



www.latintec.com.mx



info@latintec.com.mx



[@latintec.com.mx](https://www.facebook.com/latintec)



[latintec](https://www.linkedin.com/company/latintec)

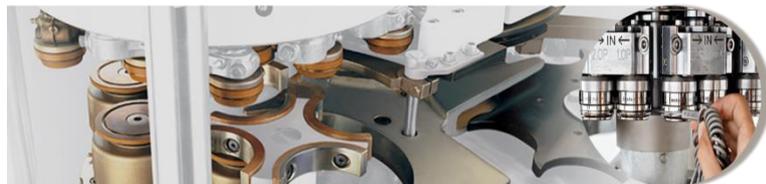
Lo primero a considerar.



Las dimensiones de nuestros insumos, latas y tapas son lo primero que debemos verificar que estén dentro de especificación, verificar que las muestras que ocuparemos tengan la geometría correcta para poderse utilizar. Altura de las latas, longitud de las pestañas en tapa y lata, son los parámetros que debemos tener en rango para disminuir las fallas por ajustes adicionales en nuestra máquina cerradora de latas. Las muestras no deben tener golpes abolladuras o estar ovaladas. Esta verificación la podemos realizar con equipos manuales, semiautomáticos o 100% automáticos en línea, con lo cual reduciremos las variables de falla en el proceso de formación de nuestro doble cierre.

Formación del Doble cierre.

El ajuste correcto y el uso de herramientas específicas para cada tipo de lata y tapa nos permitirán generar el entorno ideal en nuestra



máquina cerradora de latas, para obtener un óptimo proceso para el doble cierre.

Carretillas estándar o especiales.



Las carretillas de cierre son la pieza más importante en nuestras cerradoras de latas, estas piezas son las encargadas del proceso mecánico de acomodo de las pestañas de latas y tapas. Dependiendo del perfil de las carretillas, materiales y piezas de ensamble, se garantizará la óptima formación del cierre.

Nuestra amplia experiencia nos permite tener los dibujos de construcción de las carretillas de cierre de mayor uso y distribución en el mundo, más de 4000 perfiles están en nuestra base de datos.

Inspección del doble cierre.

Nuestro sistema de método tradicional de corte y proyección del doble cierre, le permitirá verificar todos los valores críticos tanto internos como externos, con lo cual podrá garantizar la correcta formación del cierre, hermeticidad de su producto y garantizar la vida programada de su producto final empacado.



Validando la hermeticidad.

Ya que tenemos empacado el producto final para el caso de alimentos y bebidas es necesario comprobar la hermeticidad total del envase, de esto dependerá que nuestros productos tengan la vida programada requerida, dicho análisis lo podemos hacer con equipos de laboratorio, o sistemas de verificación en línea.

